

## デザイン制作時の ご注意事項

※デザインの黒塗り・白抜き部分は最低値1.5mm以上必要となります。  
白抜き部分は特に1.5mm以下の角は黒く塗りつぶし、デザイン同士の  
隙間は間隔を広げて1.5mm以上になるよう修正してください。  
下記実寸サイズの青丸をあてて確認してください。

実寸：直径1.5mmの青丸→●

× 悪い例

◎ 良い例

● =1.5mm

デザイン線の太さは1.5mm以上

デザイン線同士の幅は1.5mm以上

鋭利なデザインは金型破損の危険性がございますので1.5mmの円が収まるように修正

修正例

※反転ミスにご注意ください。  
※文字の中の隙間、文字同士の幅も同様に  
1.5mm以上の円が収まる修正が必要です。

## 商品名:オリジナル ホットサンドメーカー(プレート)

本体サイズ:約W155×H355×D35mm

印刷範囲:W85×H75mm または W107.8×H87.8mm以内

印刷方法:削り出し

※デザインは黒(K100)で作成して下さい。

※画像データ、ベタ、アミ、グラデーション印刷は不可です。

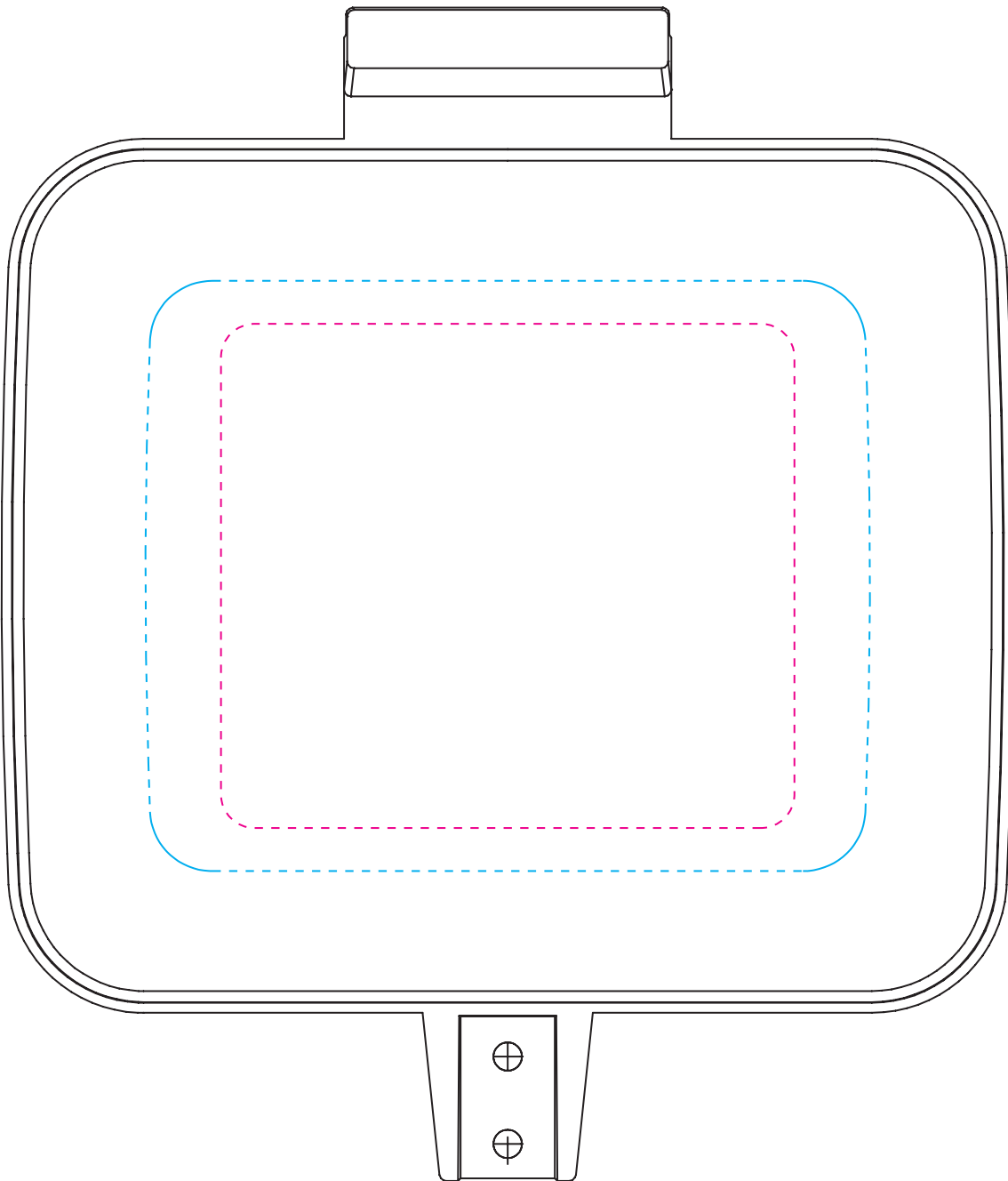
※パンのサイズより小さな範囲になりますので、デザインがきれいに収まります。

※パンと同サイズぐらいになるため、パンの形状や挟む具材によってはデザインが  
きれいに付かない可能性がございます。

・実線幅1.5mm・抜き幅1.5mm以上を推奨します。  
(この寸法以下の場合、デザインが潰れる可能性があります。)  
・デザインによっては上記の寸法が当てはまらない場合があります。

※デザインは反転させて配置してください。

【例】*Hot sand* → *ɹǝꞥ ɹoɹɹ*



[102201676\_plate]  
更新2024.12.04

## 制作前・入稿前にご確認ください。

ご入稿の際は、お客様がお使いのバージョンで保存して下さい。  
オーバープリントは使用しないで下さい。  
『お客様デザイン』レイヤー上で制作して下さい。  
テンプレートの情報(線・説明文・レイヤーなど)は、移動させたり消したりしないでください。

### ー印刷の仕上りについてー

- 商品本体の材質や色により印刷色の仕上がりが変わる場合がございます。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする場合がございます。  
細かすぎる場合はデザインの変更をお願いさせて頂く場合もございます。

### 【ご確認事項】

#### ーフルカラー印刷の場合ー

- カラーモードはCMYKで作成してください。
- 文字は全てアウトライン化してください。
- 塗り足しの指示がある場合は、指定位置まで塗り足してください。
- パターン・効果・アピアランスを使用した場合は必ず『分割・拡張』処理を行ってください。
- 画像は埋め込み、またはリンクの場合は別途画像データも一緒に入稿してください。
- 画像解像度は原寸で300～350dpi程度を推奨しています。
- 画像はCMYKにしてください。
- 黒はK100%にしてください。  
4色ベタ(C100%/M100%/Y100%/K100%)は避けてください。
- 意図的にリッチブラックをご使用の場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。

#### ー1色印刷の場合ー

- カラーモードはCMYKで作成してください。
- 文字は全てアウトライン化してください。
- デザインや画像は特色ご希望の場合も基本はK100%で制作、入稿してください。  
商品によってはご希望の特色での制作、入稿していただく場合もございます。
- 基本、濃淡やグラデーションの印刷はできません。  
商品によっては対応できるものもございます。テンプレートをご確認ください。
- 塗り足しの指示がある場合は、指定位置まで塗り足してください。
- パターン・効果・アピアランスを使用した場合は必ず『分割・拡張』処理を行ってください。
- 商品によっては画像データの配置が不可の場合がございます。
- 画像は埋め込み、またはリンクの場合は別途画像データも一緒に入稿してください。
- 画像解像度は原寸で600～1200dpi程度を推奨しています。
- 画像はモノクロ2階調、またはグレースケールにしてください。

ver.CC