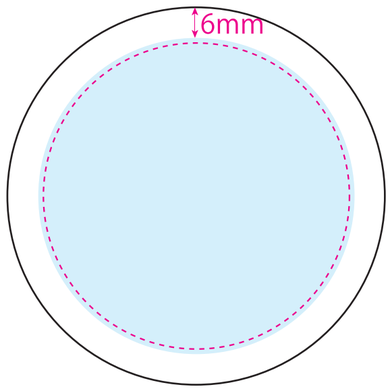
商品名：マルチステンレスボトル(ペットボトル対応)
印刷範囲：直径60ｍｍ
レイアウト可能範囲：直径62ｍｍ
印刷方法：インクジェット印刷
印刷色：片面フルカラー

フルカラー印刷
102500415_huta_inkjet
2026.11.04
ver.CC

印刷範囲（デザインの最大サイズ）です。
レイアウト可能範囲（デザインを配置できる範囲）です。
印刷範囲内で作成したデザインを、レイアウト可能範囲内に配置してください。
画像データは、印刷できません。
白版データを作成してください。白版については、右図を確認してください。

実線幅0.3mm・抜き幅0.3mmを推奨します。
上記寸法より小さい場合、デザインが潰れる恐れがあります。
デザインによって、上記寸法が当てはまらない場合があります。

蓋/インクジェット印刷



①制作・入稿前にご確認ください。

注意事項について

- 『お客様デザイン』レイヤーに、デザインを配置してください。
- カラーモードは、CMYKにしてください。
- 全ての文字は、アウトライン化してください。
- パターン・効果・アピアランスは、分割・拡張してください。
- 黒のカラーは、K100%にしてください。
- 4色ベタ（C100%/M100%/Y100%/K100%）は、しないでください。
  ※意図的にリッチブラックを使用する場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。
- オーバープリントは、使用しないでください。
- テンプレートの情報（線・説明文・レイヤーなど）は、移動・削除しないでください。
- お使いのバージョンで、保存してください。

印刷の仕上がりについて

- 商品本体の材質や色によって、印刷色の仕上がりが変わる恐れがあります。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする恐れがあります。
  ※細かすぎるデザインの場合、デザインの変更をお願いする恐れがあります。

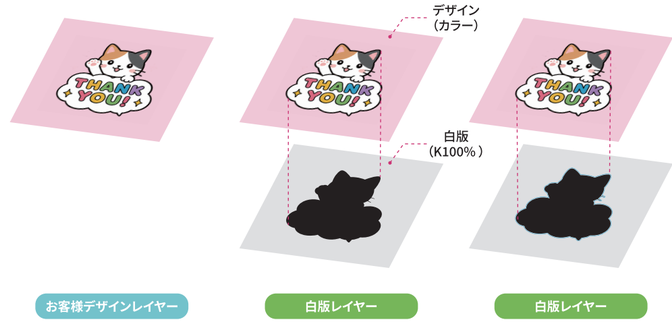
②白版データの作成方法について

「白版」レイヤーに、K100%（黒）でデザインより0.1mm 内側に白版データを配置してください。

①デザインを配置
「お客様デザイン」レイヤーに、
デザインを配置します。

② 白版レイヤーにコピー
デザインをコピーして、
「白版」レイヤーにペーストします。

③ 白版を0.1mm内側に調整
デザインより0.1mm内側に、
白版をオフセット(縮小)します。



③白版について

本体色の透けについて

そのまま印刷すると、本体の色（下地）が透けてしまいます。
「本体の色を透けさせたくない」「白色をはっきり表現したい」場合は、白版が必要です。

①全面に白版あり
イラスト全体に、白版を敷くため、
本体の色が透けにくいです。

②イラスト部分に白版あり
白版がない部分は、
本体の色が透けます。

③白版なし
イラスト全体に、白色が表現されず、
本体の色が透けます。



白版データの例

仕上がりイメージに合わせて、いずれかの方法で白版データを作成してください。

