

デザイン制作時の注意点

●入稿データ(商品イメージ)

入稿時に『カットライン』『デザイン』の2種類のデータが必要です。

カットラインから**5mm**以内は、デザインを配置できません。

カットラインは最小半径**5mm**以上で制作して下さい。

掛け穴のサイズ・穴と穴の間隔は、変更しないでください。

掛け穴の位置を変更することは可能です。

ネジの位置・土台の位置・形状は、変更できません。

●『掛け穴』レイヤー

●『カットライン』レイヤー

●『お客様デザイン』レイヤー

商品名:ABS眼鏡スタンド

本体サイズ:本体/約W200×H280mm 穴/直径約20mm

印刷方法:UVインクジェット印刷

フルカラー印刷

デザイン制作時の注意点をご参照のうえ、制作して下さい。

こちらの商品は、カットラインの作成が必要です。

※カットラインは『カットライン』レイヤー上に線幅0.01mmのレジストレーション(C・M・Y・K100%)で制作して下さい。

※——— 商品サイズです。位置・形状は変更できません。

※- - - - カットラインの最大サイズです。

- ・実線幅0.1mm・文字サイズ8pt以上を推奨します。
(この寸法以下の場合、デザインが潰れる可能性があります。)
- ・デザインによっては上記の寸法が当てはまらない場合があります。

制作前・入稿前にご確認ください。

ご入稿の際は、お客様がお使いのバージョンで保存して下さい。

オーバープリントは使用しないで下さい。

『お客様デザイン』レイヤー上で制作して下さい。

テンプレートの情報(線・説明文・レイヤーなど)は、移動させたり消したりしないでください。

—印刷の仕上りについて—

- 商品本体の材質や色により印刷色の仕上りが変わる場合がございます。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする場合がございます。
細かすぎる場合はデザインの変更をお願いさせて頂く場合もございます。

【ご確認事項】

—フルカラー印刷の場合—

- カラーモードは**CMYK**で作成してください。
- 文字は全て**アウトライン**化してください。
- 塗り足しの指示がある場合は、**指定位置まで塗り足し**してください。
- パターン・効果・アピアランス**を使用した場合は必ず『**分割・拡張**』処理を行ってください。
- 画像は**埋め込み**、または**リンクの場合は別途画像データも一緒に入稿**してください。
- 画像解像度は原寸で**300～350dpi**程度を推奨しています。
- 画像は**CMYK**にしてください。
- 黒は**K100%**にしてください。
4色ベタ(C100%/M100%/Y100%/K100%)は避けてください。
- 意図的にリッチブラックをご使用の場合は、**C40%/M40%/Y40%/K100%**を推奨します。

—1色印刷の場合—

- カラーモードは**CMYK**で作成してください。
- 文字は全て**アウトライン**化してください。
- デザインや画像は特色ご希望の場合も基本は**K100%**で制作、入稿してください。
商品によってはご希望の特色での制作、入稿していただく場合もございます。
- 基本、**濃淡**や**グラデーション**の印刷はできません。
商品によっては対応できるものもございます。テンプレートをご確認ください。
- 塗り足しの指示がある場合は、**指定位置まで塗り足し**してください。
- パターン・効果・アピアランス**を使用した場合は必ず『**分割・拡張**』処理を行ってください。
- 商品によっては画像データの配置が不可の場合がございます。
- 画像は**埋め込み**、または**リンクの場合は別途画像データも一緒に入稿**してください。
- 画像解像度は原寸で**600～1200dpi**程度を推奨しています。
- 画像は**モノクロ2階調**、または**グレースケール**にしてください。

ver.CC