

白版データの作成方法について

『白版』レイヤー上に、**K100%（黒）**で、白版を作成してください。

白版のサイズ・位置は、**デザインの0.1mm内側**にしてください。

手順：オブジェクト⇒パス⇒パスのオフセット⇒オフセット:-0.1mm

白版のサイズを、デザインと同じサイズにした場合、版ズレが起きて、デザインから白版がはみ出る恐れがあります。

白版について

本体色の透けについて

そのまま印刷すると、本体の色（下地）が透けてしまいます。

「**本体の色を透けさせたくない**」「**白色をはっきり表現したい**」場合は、白版が必要です。

全面に白版あり

イラスト全体に、白版を敷くため、本体の色が透けにくいです。

イラスト部分に白版あり

白版がない部分は、本体の色が透けます。

白版なし

イラスト全体に、白色が表現されず、本体の色が透けます。

白版データの例

仕上がりイメージに合わせて、いずれかの方法で白版データを作成してください。

デザインデータ

仕上がりイメージ

全面を白にしたい場合

白版データ

文字の背景を白にしたい場合

白版データ

文字の背景を透けさせたい場合

白版データ

商品名：オリジナルギャラクシーペンライト

印刷範囲：発光部(シート)/W90mm×H136mm グリップ/W10×H60mm

印刷方法：インクジェット印刷

フルカラー印刷

102202059

2026.09.04

ver.CC

—— シートの仕上がり線です。

—— シートの見切り防止線です。この枠内に、切れて欲しくないデザイン（文字やロゴ）を配置してください。

—— シートの塗り足し線です。この線まで、背景を塗り足してください。

■ シートが重なるため、デザインが隠れる恐れがあります。

グリップの印刷範囲です。印刷範囲内に、デザインを配置してください。

画像は埋め込みしてください。

シートの白版データを作成してください。白版については、左図を確認してください。

グリップの白版は、作成不要です。

デザインをより際立たせたい場合は「白引きあり」、光量を増やしたい場合は「白引きなし」をおすすめします。

実線幅0.2mm・抜き幅0.3mm・文字サイズ6pt以上を推奨します。

上記寸法より小さい場合、デザインが潰れる恐れがあります。

デザインによって、上記寸法が当てはまらない場合があります。

シートデザイン

グリップデザイン

制作・入稿前にご確認ください。

注意事項について

- 『お客様デザイン』レイヤー上に、デザインを配置してください。
- カラーモードは、**CMYK**にしてください。
- 全ての文字は、**アウトライン化**をしてください。
- パターン・効果・アピアランス**を使用する場合は、分割・拡張を必ず行ってください。
- 黒のカラーは、**K100%**にしてください。
- 4色ベタ（C100%/M100%/Y100%/K100%）**は、しないでください。
※意図的にリッチブラックを使用する場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。
- 画像は、**埋め込み・リンク**をしてください。リンクする場合、画像データも入稿してください。
- 画像解像度は、原寸で**約300 ～ 350dpi**を推奨します。
- 画像のカラーは、**CMYK**にしてください。
- オーバープリント**は、使用しないでください。
- テンプレートの情報（線・説明文・レイヤーなど）**は、移動・削除をしないでください。
- お使いのバージョン**で、保存してください。
※商品によって、画像を配置できない場合があります。

印刷の仕上がりについて

- 商品本体の材質や色によって、印刷色の仕上がりが変わる恐れがあります。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする恐れがあります。
※細かすぎるデザインの場合、デザインの変更をお願いする恐れがあります。