

白版データの作成方法について

『白版』レイヤー上に、**K100%（黒）**で、白版を作成してください。

白版のサイズ・位置は、**デザインの0.1mm内側**にしてください。

手順：オブジェクト⇒パス⇒パスのオフセット⇒オフセット:-0.1mm

白版のサイズを、デザインと同じサイズにした場合、版ズレが起きて、デザインから白版がはみ出る恐れがあります。

白版について

本体色の透けについて

そのまま印刷すると、本体の色（下地）が透けてしまいます。

「**本体の色を透けさせたくない**」「**白色をはっきり表現したい**」場合は、白版が必要です。

全面に白版あり

イラスト全体に、白版を敷くため、本体の色が透けにくいです。

イラスト部分に白版あり

白版がない部分は、本体の色が透けます。

白版なし

イラスト全体に、白色が表現されず、本体の色が透けます。

白版データの例

仕上がりイメージに合わせて、いずれかの方法で白版データを作成してください。

デザインデータ

仕上がりイメージ

全面を白にしたい場合

文字の背景を白にしたい場合

文字の背景を透けさせたい場合

商品名：木製マグネット W50×H50mm(短納期)

印刷範囲：W44×H44mm

印刷方法：UVインクジェット印刷

フルカラー印刷

101800629_4c

2026.07.27

ver.CC

印刷範囲です。印刷範囲内に、デザインを配置してください。

白版データを作成してください。白版については、左図を確認してください。

抜き幅0.3mm以上を推奨します。

上記寸法より小さい場合、デザインが潰れる恐れがあります。

デザインによって、上記寸法が当てはまらない場合があります。

制作・入稿前にご確認ください。

注意事項について

- ・『お客様デザイン』レイヤー上に、デザインを配置してください。
- ・カラーモードは、**CMYK**にしてください。
- ・全ての文字は、**アウトライン化**をしてください。
- ・**パターン・効果・アピアランス**を使用する場合は、分割・拡張を必ず行ってください。
- ・黒のカラーは、**K100%**にしてください。
- ・**4色ベタ（C100%/M100%/Y100%/K100%）**は、しないでください。

※意図的にリッチブラックを使用する場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。

- ・画像は、**埋め込み・リンク**をしてください。リンクする場合、画像データも入稿してください。
- ・画像解像度は、原寸で**約300 ～ 350dpi**を推奨します。
- ・画像のカラーは、**CMYK**にしてください。
- ・**オーバープリント**は、使用しないでください。
- ・**テンプレートの情報（線・説明文・レイヤーなど）**は、移動・削除をしないでください。
- ・**お使いのバージョン**で、保存してください。

※商品によって、画像を配置できない場合があります。

印刷の仕上がりについて

- ・商品本体の材質や色によって、印刷色の仕上がりが変わる恐れがあります。
- ・細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする恐れがあります。

※細かすぎるデザインの場合、デザインの変更をお願いする恐れがあります。