

白版データの作成方法について

『白版』レイヤー上に、**K100%（黒）**で、白版を作成してください。

白版のサイズ・位置は、**デザインの0.1mm内側**にしてください。

手順：オブジェクト⇒パス⇒パスのオフセット⇒オフセット:-0.1mm

白版のサイズを、デザインと同じサイズにした場合、版ズレが起きて、デザインから白版がはみ出る恐れがあります。

白版について

本体色の影響について

デザインが、本体色の影響を受けるため、**本体色の影響を受けたくない・白色で表現したいデザインは、白版が必要です。**

全面白版の場合

デザイン部分のみ場合

白版が無い場合

白版データの例

デザインデータ

仕上がりイメージ

白版データ

商品名：モバイルチャージャー 10000(リン酸鉄使用)

印刷範囲：表面W48×H120mm 裏面/W48×H130mm

レイアウト可能範囲：表面/W48×H120mm 裏面/W48×H130mm

印刷方法：インクジェット印刷

フルカラー印刷

101600810_4c

2026.05.13

ver.10

印刷範囲（デザインの最大サイズ）です。

レイアウト可能範囲（デザインを配置できる範囲）です。

印刷範囲内で作成したデザインを、レイアウト可能範囲内に配置できます。

本体色がブラックの場合、白版データを作成してください。白版については、左図を確認してください。

実線幅0.2mm・抜き幅0.4mmを推奨します。

上記寸法より小さい場合、デザインが潰れる恐れがあります。

デザインによって、上記寸法が当てはまらない場合があります。

印刷位置は表面・裏面いずれかをお選びのうえ、デザインを配置してください。

表面

裏面

10mm

48mm

10mm

10mm

120mm

20mm

↑差し口側↑

10mm

48mm

10mm

10mm

130mm

10mm

↑差し口側↑

制作・入稿前にご確認ください。

注意事項について

- 『お客様デザイン』レイヤー上に、デザインを配置してください。
- カラーモードは、**CMYK**にしてください。
- 全ての文字は、**アウトライン化**をしてください。
- パターン・効果・アピアランス**を使用する場合は、分割・拡張を必ず行ってください。
- 黒のカラーは、**K100%**にしてください。
- 4色ベタ（C100%/M100%/Y100%/K100%）**は、しないでください。
- ※意図的にリッチブラックを使用する場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。
- 画像は、**埋め込み・リンク**をしてください。リンクする場合、画像データも入稿してください。
- 画像解像度は、原寸で**約300～350dpi**を推奨します。
- 画像のカラーは、**CMYK**にしてください。
- オーバープリント**は、使用しないでください。
- テンプレートの情報（線・説明文・レイヤーなど）**は、移動・削除をしないでください。
- お使いのバージョン**で、保存してください。
- ※商品によって、画像を配置できない場合があります。

印刷の仕上がりについて

- 商品本体の材質や色によって、印刷色の仕上がりが変わる恐れがあります。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする恐れがあります。
- ※細かすぎるデザインの場合、デザインの変更をお願いする恐れがあります。

弊社作業スペース

●デザインサイズ

W×Hmm

●印刷位置

☒左右センター☒上下センター