

白版データの作成方法について

『White』レイヤー上に、白版を作成してください。

白版の色は、『スウォッチ』パネルの『White』にしてください。

白版のサイズ・位置は、**デザインの0.1mm内側**にしてください。

手順：オブジェクト⇒パス⇒パスのオフセット⇒オフセット:-0.1mm

白版のサイズを、デザインと同じサイズにした場合、版ズレが起きて、デザインから白版がはみ出る恐れがあります。

白版について

素材の影響について

商品の素材が透明のため、**透けさせたくない・白色で表現したいデザイン**は、白版が必要です。

全面白版の場合

全面が、透けにくいです。

上の文字と下部のみ白版の場合

白版を引いた部分は、透けにくいです。

白版データの例

デザインデータ

仕上がりイメージ

白版データ

花の中心を白にしたい場合

花の中心をスキにしたい場合

商品名：シートカップ(PP) 365cc

印刷範囲：W210.38×H48mm

印刷方法：インクジェット印刷

フルカラー印刷

102501003

2026.05.26

ver.CC

印刷範囲です。

見切り防止線です。この枠内に、切れて欲しくないデザイン（文字やロゴ）を配置してください。

白版データを作成してください。白版については、左図を確認してください。

デザインのつなぎ目は、色が濃くなります。(微妙なズレが生じる場合があります。文字などは避けてください。)

濃淡のある部分は、色が滲む恐れがあります。

インクジェットプリンタの特性上、稀に色欠けが生じる恐れがあります。

印刷機器の仕様上、カップの端に印刷が出ない恐れがあります。

実線幅0.1mm・抜き幅0.35mm・文字サイズ6pt以上を推奨します。

上記寸法より小さい場合、デザインが潰れる恐れがあります。

デザインによって、上記寸法が当てはまらない場合があります。

制作・入稿前にご確認ください。

注意事項について

- 『お客様デザイン』レイヤー上に、デザインを配置してください。
- カラーモードは、**CMYK**にしてください。
- 全ての文字は、**アウトライン化**をしてください。
- パターン・効果・アピアランス**を使用する場合は、分割・拡張を必ず行ってください。
- 黒のカラーは、**K100%**にしてください。
- 4色ベタ**（C100%/M100%/Y100%/K100%）は、しないでください。
- ※意図的にリッチブラックを使用する場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。
- 画像は、**埋め込み・リンク**をしてください。リンクする場合、画像データも入稿してください。
- 画像解像度は、原寸で**約300～350dpi**を推奨します。
- 画像のカラーは、**CMYK**にしてください。
- オーバープリント**は、使用しないでください。
- テンプレートの情報**（線・説明文・レイヤーなど）は、移動・削除をしないでください。
- お使いのバージョン**で、保存してください。
- ※商品によって、画像を配置できない場合があります。

印刷の仕上がりについて

- 商品本体の材質や色によって、印刷色の仕上がりが変わる恐れがあります。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする恐れがあります。
- ※細かすぎるデザインの場合、デザインの変更をお願いする恐れがあります。