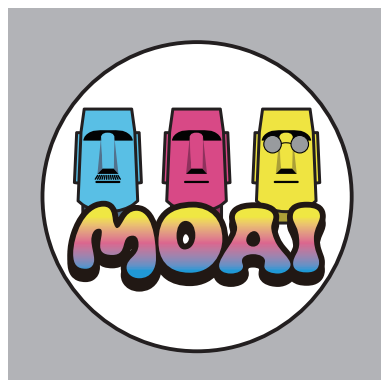


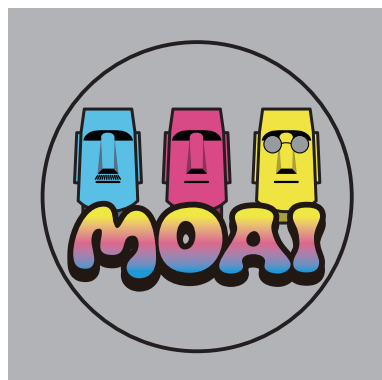
## 白版について

ガラスの素材は透明なので、透けさせたくない部分と白色で表現したい部分は、K100% (黒) で白版を制作してください。

①

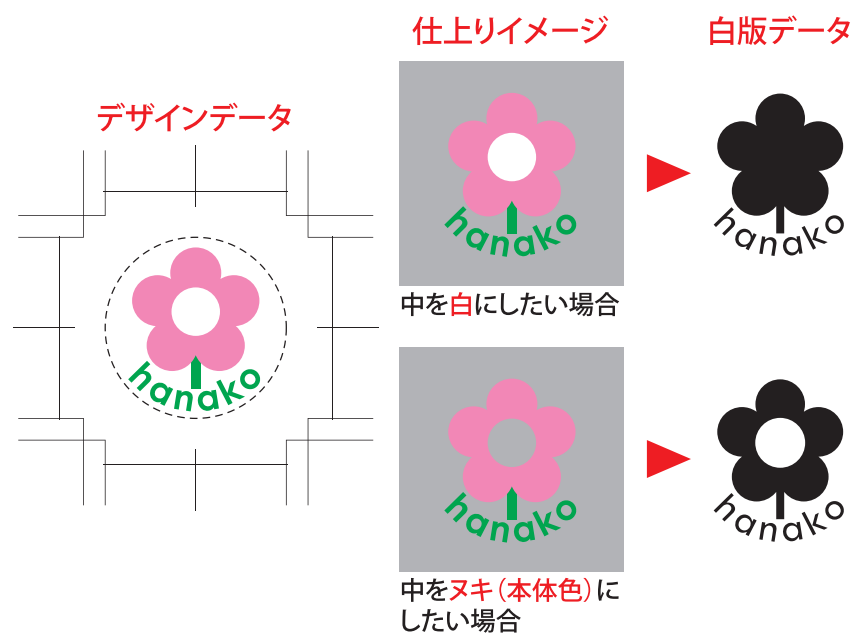


全面白版の場合  
(全体に背景が透けにくくなります。)

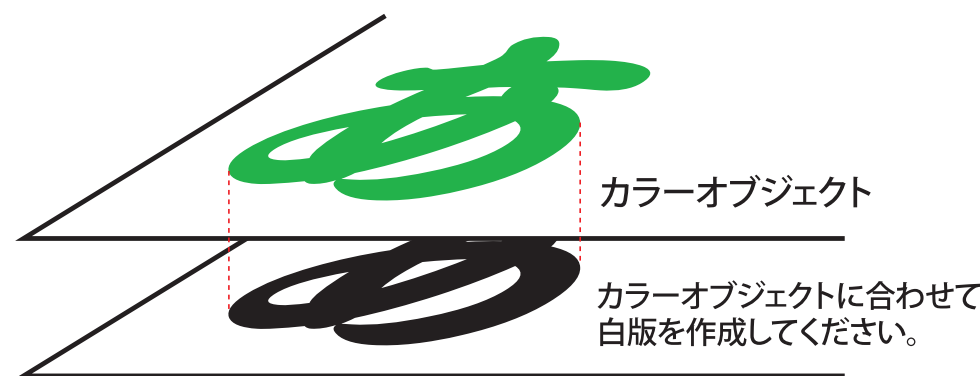


デザイン部分のみ白版の場合  
(白版を引いた部分以外は透けます。)

②



## 白版データ製作について



※白版はK100% (黒) で制作してください。  
※白版は白版レイヤー上で制作して下さい。

お客様がお使いのバージョンで保存して下さい。  
オーバープリントは使用しないで下さい。

商品名: ガラス根付・チャーム (平丸)

フルカラー印刷

本体サイズ: 平丸20mm/約Φ20×D5mm 平丸32mm/約Φ32×D5mm

印刷範囲: 平丸20mm/Φ20mm 平丸32mm/Φ32mm【UVインクジェット印刷】

(印刷範囲は、ガラスの屈折があるために、原寸サイズよりも若干小さくなっております。)

テンプレート上の情報(線や説明文・レイヤーなど)は、移動させたり消したりしないでください。

⚠️ こちらの商品は白版データの制作が必要です。

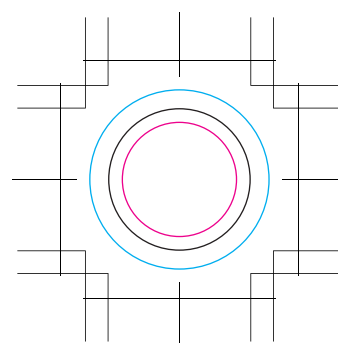
- ※『お客様デザイン』レイヤー上で制作してください。
- ※白版は『白版』レイヤー上に、黒(K100%)で制作してください。
- ※ 仕上り線です。
- ※ 見切り防止線です。文字やタイトルなど切れて欲しくないものを収めてください。
- ※ 塗り足し線です。この線一杯に色ベタ、写真などの下地を塗り足してください。

平丸20mm・32mmのどちらかをお選びのうえ、デザインを配置してください。

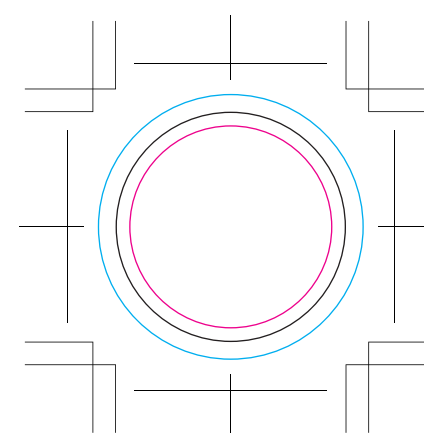
↓↓チェックを入れてください。↓↓

☐ 白版全面 ☐ 白版無し ☐ 部分的白版

平丸 20mm



平丸 32mm



### ●印刷の仕上りについて●

- ・同系色のデザインを重ねた場合、同化する可能性があります。
- ・細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする場合がございます。

[102400377\_hontai]

更新2022.05.16

入稿前に確認をお願い致します

CHECK!



- ☒ 文字のアウトライン化はされていますか？  
[書式]→[アウトラインを作成]を選んでください。  
(バージョン8や9では、[文字]→[アウトラインを作成]を選んでください)  
※注意: [表示]の中のアウトラインという項目は選ばないでください。
- ☒ 仕上がりサイズに対しての塗り足し分はありますか？
- ☒ 配置されている画像データはCMYK(カラー)、グレースケール(1色)、モノクロ2階調(1色)のいずれかになっていますか？  
※RGBモードの場合は変換してください。  
※画像解像度は、実寸300~400pixel/inchをお願い致します。
- ☒ 配置している画像はリンクされていますか？  
もしくは、埋め込みされていますか？  
※配置している場合は画像も全てフォルダにまとめてご入稿ください。
- ☒ 特色は使用していませんか？  
※使用している場合は、スウォッチパレットから削除してください。
- ☒ 黒はK100%で作成されていますか？  
※意図的なリッチブラックをご使用の場合は、CMYKの合計値を300%未満に設定してください。

ver.CC

注意 仕上がり線の際まで文字やロゴなどを入れるとガラスの屈折により読みづらくなります。

