白版について

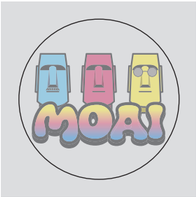
素材は透明ですので、透けさせたくない部分と白色で表現したい部分は、白版の制作が必要です。

①

全面白版の場合
（全面が透けにくくなります。）

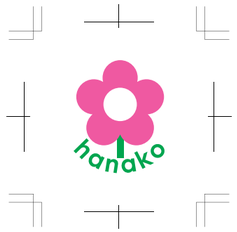
デザイン部分のみ白版の場合
（白版を引いた部分以外は透けます。）

白版なしの場合
（全面が透けます。）



②

デザインデータ



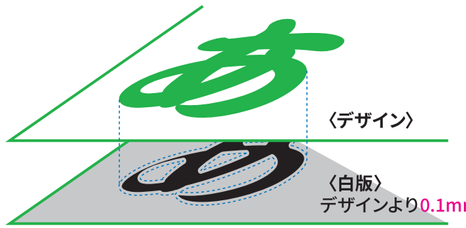
仕上りイメージ

（中を白にしたい場合）

（中をヌキにしたい場合）

白版データ

白版データ製作について



※白版はK100%（黒）で制作してください。

※白版を入れたいデザイン部分の0.1mm内側のサイズになるように制作してください。
（オブジェクト→パス→パスのオフセット-0.1mm）

商品名：ガラスプレート（小）

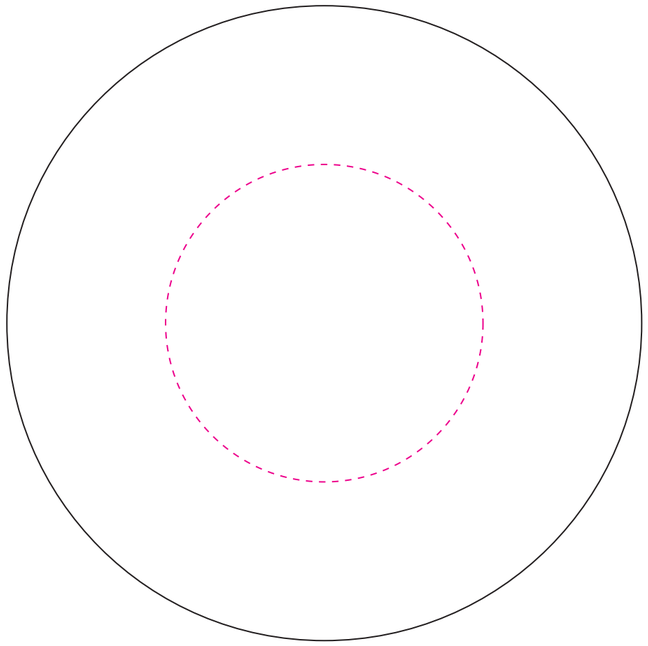
フルカラー印刷

本体サイズ：約直径120×H20mm
印刷範囲：直径60mm
印刷方法：インクジェット印刷

こちらの商品は、白版作成が必要です。

※白版は『白版』レイヤー上に黒（K100%）で制作して下さい。
※［　　］の中にデザインしてください。（塗り足しは不要です。）

※裏面（食品に触れない面）から印刷しますのでデータは反転した状態でご入稿ください。



[102201619_4c]
更新2023.05.18

制作前・入稿前にご確認ください。

ご入稿の際は、お客様がお使いのバージョンで保存して下さい。
オーバープリントは使用しないで下さい。
『お客様デザイン』レイヤー上で制作して下さい。
テンプレートの情報（線・説明文・レイヤーなど）は、移動させたり消したりしないでください。

ー印刷の仕上りについてー

- 商品本体の材質や色により印刷色の仕上りが変わる場合がございます。
- 細かいデザインの場合、かすれたり、潰れたりする場合がございます。
  細かすぎる場合はデザインの変更をお願いさせて頂く場合もございます。

【ご確認事項】

ーフルカラー印刷の場合ー

- カラーモードはCMYKで作成してください。
- 文字は全てアウトライン化してください。
- 塗り足しの指示がある場合は、指定位置まで塗り足してください。
- パターン・効果・アピアランスを使用した場合は必ず『分割・拡張』処理を行ってください。
- 画像は埋め込み、またはリンクの場合は別途画像データも一緒に入稿してください。
- 画像解像度は原寸で300～350dpi程度を推奨しています。
- 画像はCMYKにしてください。
- 黒はK100%にしてください。
  4色ベタ（C100%/M100%/Y100%/K100%）は避けてください。
- 意図的にリッチブラックをご使用の場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。

ー1色印刷の場合ー

- カラーモードはCMYKで作成してください。
- 文字は全てアウトライン化してください。
- デザインや画像は特色ご希望の場合も基本はK100%で制作、入稿してください。
  商品によってはご希望の特色での制作、入稿していただく場合もございます。
- 基本、濃淡やグラデーションの印刷はできません。
  商品によっては対応できるものもございます。テンプレートをご確認ください。
- 塗り足しの指示がある場合は、指定位置まで塗り足してください。
- パターン・効果・アピアランスを使用した場合は必ず『分割・拡張』処理を行ってください。
- 商品によっては画像データの配置が不可の場合がございます。
- 画像は埋め込み、またはリンクの場合は別途画像データも一緒に入稿してください。
- 画像解像度は原寸で600～1200dpi程度を推奨しています。
- 画像はモノクロ2階調、またはグレースケールにしてください。

ver.CC