

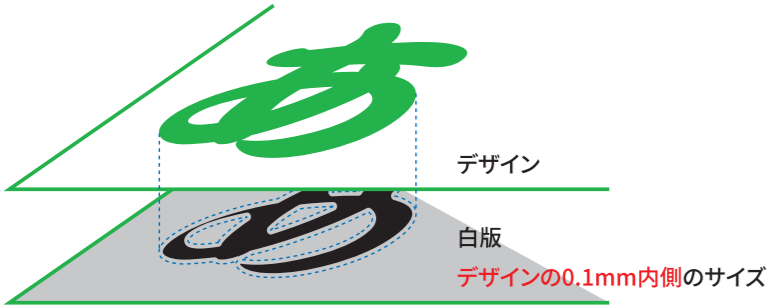
白版データの作成方法について

『白版』レイヤー上に、K100%（黒）で、白版を作成してください。

白版のサイズ・位置は、**デザインの0.1mm内側**にしてください。

手順：オブジェクト⇒パス⇒パスのオフセット⇒オフセット:-0.1mm

白版のサイズを、デザインと同じサイズにした場合、版ズレが起きて、デザインから白版がはみ出る恐れがあります。



白版について

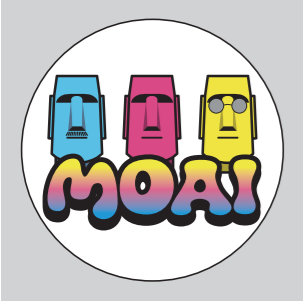
本体色の影響について

デザインが、本体色の影響を受けるため、

本体色の影響を受けたくない・白色で表現したいデザインは、白版が必要です。

全面白版の場合

全面が、影響を受けにくくなります。



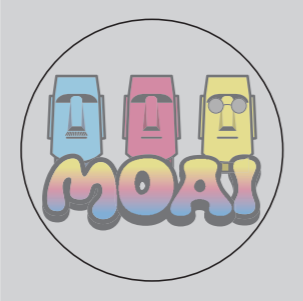
デザイン部分のみ場合

白版がない部分が、影響を受けます。

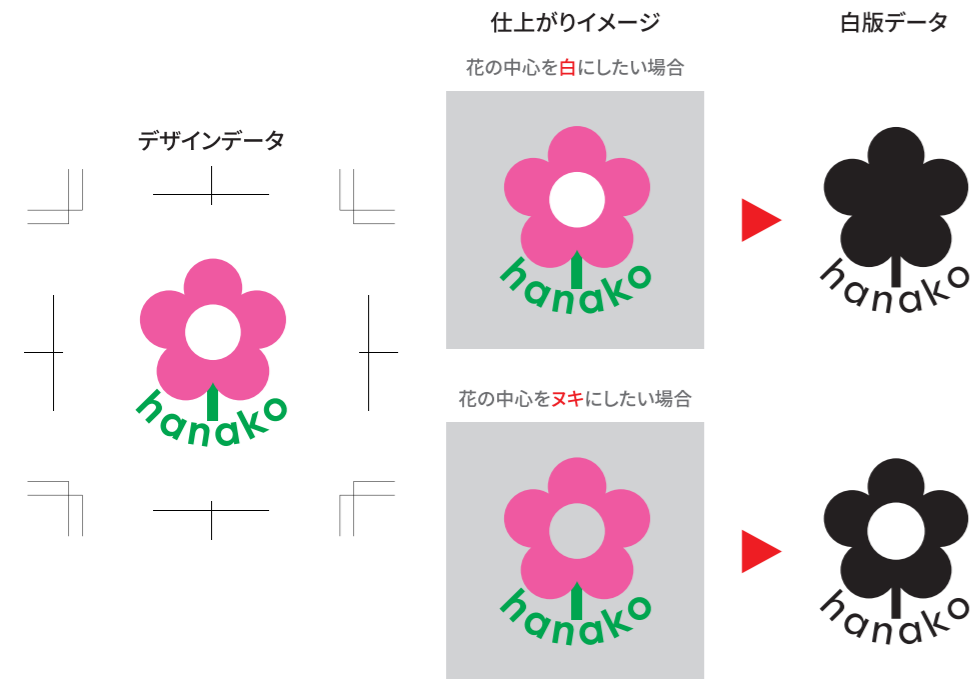


白版が無い場合

全面が、影響を受けます。



白版データの例



商品名：クリアスクリーン多機能デジタル時計

サイズ：約W133×H72×D31mm

印刷範囲：W60×H20mm

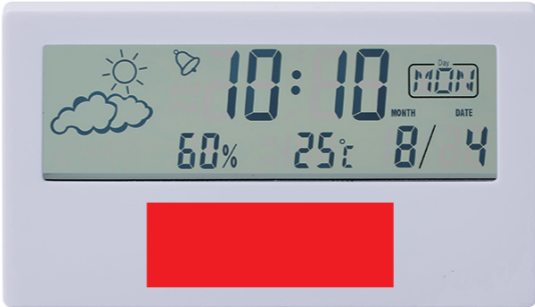
印刷方法：インクジェット印刷

印刷範囲です。

印刷範囲のピンク部分は、削除しないでください。

画像データは、印刷できません。

白版データを作成してください。白版については、左図を確認してください。



印刷範囲

102200889_4c

2026.01.14

ver.CC

フルカラー印刷

制作・入稿前にご確認ください。

注意事項について

・『お客様デザイン』レイヤー上に、デザインを配置してください。

・カラーモードは、**CMYK**にしてください。

・全ての文字は、**アウトライン化**をしてください。

・**パターン・効果・アピアランス**を使用する場合は、分割・拡張を必ず行ってください。

・黒のカラーは、**K100%**にしてください。

・**4色ベタ（C100%/M100%/Y100%/K100%）**は、しないでください。

※意図的にリッチブラックを使用する場合は、C40%/M40%/Y40%/K100%を推奨します。

・画像は、**埋め込み・リンク**をしてください。リンクする場合、画像データも入稿してください。

・画像解像度は、原寸で**約300～350dpi**を推奨します。

・画像のカラーは、**CMYK**にしてください。

・**オーバープリント**は、使用しないでください。

・**テンプレートの情報（線・説明文・レイヤーなど）**は、移動・削除をしないでください。

・**お使いのバージョン**で、保存してください。

※商品によって、画像を配置できない場合があります。

印刷の仕上がりについて

・商品本体の材質や色によって、印刷色の仕上がりが変わる恐れがあります。

・細かいデザインの場合、**かすれたり、潰れたり**する恐れがあります。

※細かすぎるデザインの場合、デザインの変更をお願いする恐れがあります。